

Die heiße Sache gegen Verschleiß und Korrosion

Wir sind die Spezialisten für die Bearbeitung von Metalloberflächen



Sandstrahlen

Glasperlenstrahlen

Metallspritzen

Flammspritzverzinken / Korrosionsschutz

Entfetten & Gleitschleifen

Beschichtungen mit Nasslack

Sandstrahlen

Befreit von Rost und alter Farbe

Sandstrahlen ist das Reinigen von Oberflächen mittels Druckluft und Strahlmittel. Verrostete, verzünderte oder lackierte Teile, gleich welcher Art, werden durch das Sandstrahlen von Rost befreit, auch in den kleinsten Winkeln und Poren.

Dadurch können die Teile weiterhin auf Jahre hinaus ihren Einsatz leisten. Bei geschweißten Teilen wird durch das Sandstrahlen die Zunderschicht entfernt, ein idealer Untergrund entsteht für nachfolgende Grundier- und Lackierarbeiten, die wir auch ausführen.



Glasperlenstrahlen

Edel und gut

Hier werden rostfreie Werkstoffe – Edelstahl oder Aluminium – mit kleinsten Glaskugeln gestrahlt. Das Prinzip ist das gleiche wie beim Sandstrahlen, es kommen aber nur absolut runde Glaskörner zum Einsatz und jede dieser Glasperlen arbeitet wie ein kleiner Hammer.

So wird die Oberfläche gereinigt, entzündert und gleichzeitig verdichtet. Die Glasperlen erzeugen eine metallisch reine Oberfläche. Für folgende Anwendungen ist das Glasperlenstrahlen optimal einsetzbar:

- Verbesserung des Aussehens durch Entfernen z. B. von Schweißrückständen
- Putzen / Reinigen von Zunder-, Oxydschichten sowie Verunreinigungen
- Oberflächenvergrößerung als Vorbehandlung zum Eloxieren oder Galvanisieren
- Entgraten von locker sitzenden Teilen, z. B. bei Zahnrädern
- Feinmattieren als kostengünstige Alternative zum Mattverchromen



Metallspritzen

Neue Schichten zum Schutz

Das Metallspritzen ist ein thermisches Verfahren. Hier werden Drähte aus Stählen, Nichteisenmetallen oder metallverwandten Stoffen geschmolzen und danach mittels Druckluft auf eine Oberfläche aufgetragen. Eingesetzt wird das Metallspritzen mit Molybdän bei Reparaturen oder zur Instandhaltung. Auf Anfrage verarbeiten wir auch andere Metalle.

**Wir arbeiten zertifiziert: Zertifikat Thermischer Spritzer
DIN EN ISO 14918**



Flammspritzverzinken / Korrosionsschutz

Nach ISO 2063 - optimal geschützt

Eine der besten Möglichkeiten, um Oberflächen vor Korrosion zu schützen, ist das Metallspritzen mit Zink oder Aluminium. Hierbei ist das Geheimnis eine elektrochemische Reaktion zwischen Grundmaterial und Spritzschicht. Wir verarbeiten Fein-Zink mit einem Reingehalt von 99,99 %, dadurch ist die aufgebraute Schicht sehr viel reiner als das durch andere Verfahren aufgebraute Zink.

So verlängern sich die Standzeiten und die Wirtschaftlichkeit erhöht sich. Die aufgetragene Schicht liegt dabei je nach Anforderung zwischen 40 und 300 µm. Die metallgespritzten Schichten sind aufgrund ihrer leicht rauen Oberfläche besonders gut für eine nachfolgende Farbbehandlung geeignet. Das **Spritzverzinken** bietet in vielen Anwendungsbereichen eine gute Alternative zum Feuerverzinken und ist unabhängig von der Größe der bearbeiteten Teile in relativ kurzer Zeit **durchführbar**. Besonders empfehlenswert ist dieses Verfahren für historische Zäune und Schmiedeteile.

Das Spritzen mit Aluminium ist v.a. für Teile aus der Lebensmittelindustrie und solche, die hohe Hitze aushalten müssen, z. B. Schalldämpfer und Auspuffe, geeignet.



Beschichtungen mit Nasslack

In Industriequalität – auch im Duplex-System

Je nach Material setzen wir verschiedene Lackierverfahren ein, dazu gehören unter anderem „Airless“, „Druckluft“ oder „Elektro-Statik“. Entsprechend den gewünschten Korrosivitätsklassen (C2 - C5) arbeiten wir ein-, zwei- oder dreischichtig.

Mit hoher Qualität beschichten wir auch im Duplex-Verfahren. Hier werden feuerverzinkte Teile zur Verbesserung der Haftung vor dem Lackieren leicht angestrahlt – der Fachmann nennt diesen Vorgang auch „Sweepen“. Spritzverzinkte Teile hingegen können direkt nach den entsprechenden Anforderungen beschichtet werden. Die Duplex-Beschichtung verhindert den Abbau des Metallüberzuges und erhöht dadurch die Gesamtschutzdauer sowie die dekorative Wirkung des Objekts. Wir arbeiten mit hochwertigen Beschichtungsstoffen namhafter Hersteller.



Entfetten & Gleitschleifen

Ohne Ecken und Kanten

Fast alle Herstellungsverfahren hinterlassen ihre Spuren auf den produzierten Werkstücken in Form von Graten. Zur optimalen Funktionalität, aus optischen oder auch dekorativen Gründen werden die vorhandenen Grate im Gleitschleifverfahren entfernt. Das Gleitschleifen bietet den Vorteil, dass in einem Arbeitsgang die gesamte Werkstückoberfläche entgratet werden kann.

Manche Werkstücke müssen vor dem Gleitschleifen von produktionsbedingten Fettschichten gereinigt werden. Auch hierfür sind wir mit einer eigenen Entfettungsanlage optimal ausgerüstet.



UNSERE LEISTUNGEN IM ÜBERBLICK

Strahlarbeiten

Sandstrahlen

Verrostete bzw. verzünderte oder lackierte Teile werden durch das Sandstrahlen gereinigt und können direkt im Anschluss weiterbearbeitet werden, entweder durch Flammstrahlen oder Lackieren.

Glasperlenstrahlen

Das Glasperlenstrahlen hat eine ähnliche Wirkungsweise wie das Sandstrahlen, jedoch werden hier oberflächliche Verunreinigungen entfernt. Es bleibt eine metallisch reine Oberfläche.

Das Glasperlenstrahlen wird vorwiegend zur Bearbeitung von VA, Aluminium, Magnesium und Rotguss eingesetzt.

Wir können hier Teile bis zu 8 m Länge bzw. Breite und einem Gewicht bis zu 3,5 t bearbeiten.

Korrosionsschutzarbeiten

Flammstrahlverzinken

Das Verzinken durch Flammstrahlen dient hauptsächlich dem Rostschutz gegen atmosphärischen Kaltwasseranriff. Dieser Schutz kann partiell oder ganzflächig aufgebracht werden. Verwendet werden hier Zink, Aluminium und Legierungen hieraus.

Beschichtung mit Nasslack

Ein weiterer Oberflächenschutz ist das Beschichten mit Lack in RAL-, NCS- oder Eisenglimmerfarbtönen. Hier können wir entsprechend den Vorgaben von C2- C5 beschichten.

Wir haben uns auf das Duplex-Verfahren spezialisiert und können Teile bis zu einer maximalen Länge von 12 m und einem Gewicht bis zu 5 t bearbeiten.

Sonstige Dienstleistungen

Entfetten & Gleitschleifen

Bei fast allen Fertigungsverfahren entstehen Grate, die entfernt werden müssen. Einfach und effizient ist das Gleitschleifen, da hier die gesamte Werkstückoberfläche mit einbezogen wird. Vor dem Gleitschleifen werden eventuelle Zieh- und Stanzfette entfernt, damit sie nicht in den Kreislauf gelangen.

Metallspritzen

Hierbei werden alte, abgenutzte Schichten von Läufern, Wellen usw. wieder aufgespritzt, da eine Reparatur oft kostengünstiger ist als ein Neuteil.

LKW

Gerne holen und bringen wir Ihre Teile mit unserem LKW.

Hans -Peter Grammdorf GmbH

1981 begann unser Firmengründer Hans -Peter Grammdorf mit dem Sandstrahlen in einer Garage. Seitdem hat sich unsere Firma, ein echter Familienbetrieb, ständig weiterentwickelt und vergrößert und ist seit vielen Jahren Ihr zuverlässiger Partner in Sachen Oberflächenbearbeitung.

Hans -Peter Grammdorf GmbH

Oberflächenstrahltechnik

Korntaler Landstraße 68
70499 Stuttgart

Tel. 0711/887 32 23
Fax 0711/887 40 23
info@grammdorf-stuttgart.de

